

SPECYFIKACJA PRODUKTU NA/2A/2022

Obowiązuje od: 16.07.2022

Poprzednie wydanie: NA/2/2022

1. Nazwa produktu:

Nazwa handlowa: Saletrosan® 26 plus
Nazwa chemiczna: Saletrosiarczan amonu
Numer PKWiU: 20.15.39.0
Numer CN: 3102 29 00
Kod UFI: MDA0-60E5-X003-VS6M

Charakterystyka produktu: Nawóz w postaci ciemnoczerwonych, ciemnobrązowych, czarnych granulek. Produkt zawiera niewielkie ilości żelaza i magnezu. Saletrosan® 26 plus cechuje się większą twardością granul oraz zwiększoną odpornością na zbrylanie w stosunku do Saletrosanu® 26. Nawóz nie podlega przepisom RID i ADR.

Klasyfikacja wg rozporządzenia 1272/2008

Składniki produktu nie są wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i opakowania substancji i mieszanin (wraz z późn. zm.), jednak na podstawie Raportu Bezpieczeństwa Chemicznego dla azotanu amonu produkt sklasyfikowano jako produkt drażniący dla oczu (kat II). Nawóz posiada kartę charakterystyki.

1. Parametry jakościowe i metody badań:

Parametr	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania
Całkowity azot (N)	% (m/m)	26	PN-EN 15476
Azot azotanowy	% (m/m)	7,3	PN-EN 15476
Azot amonowy	% (m/m)	18,7	PN-EN 15475
Trójtlenek siarki (SO ₃), rozpuszczalny w wodzie	% (m/m)	32,5	PN-EN 15749
Granulometria (2,0 ÷ 6,3) mm,	% (m/m)	95	PN-EN 1235
Zawartość wody	% (m/m)	max. 0,8	LKA-320 Metoda Karla Fischera

Dopuszczalne tolerancje dla deklarowanych zawartości makroskładników pokarmowych i innych zadeklarowanych parametrów są ujęte w załączniku III, część III rozporządzenia (UE) 2019/1009 i w rozporządzeniu delegowanym Komisji(UE) 2021/1768 z dn. 23 czerwca 2021 r.

2. Opakowanie:

Saletrosan® 26 plus może być pakowany do worków polietylenowych po 50 kg i po 25 kg oraz do big-bagów a także dostarczany może być w postaci wysyłki luzem.

Po uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się pakowanie Saletrosanu® 26 plus w inny rodzaj opakowania i w ilościach innych niż wymienione.

Jeśli nawozy są pakowane, oznakowania identyfikacyjne umieszcza się na opakowaniach lub doczepionych etykietach. Jeśli nawozy są luzem, oznakowania te umieszcza się na dokumentach towarzyszących.

Etykieta, oznakowania na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących muszą być podane co najmniej w języku Państwa Członkowskiego, w którym nawóz CE jest w obrocie.

Na etykietach, nadrukach lub w dokumentach towarzyszących powinny być zawarte informacje:

-- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001 --


Grupa Azoty S.A
 ul. Kwiatkowskiego 8
 33-101 Tarnów
 t: +48146330781-85
 f: +48146330718

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia
 XII Wydział Gospodarczy
 KRS: 0000075450, REGON: 850002268
 NIP: PL873-000-68-29
 Numer rejestrowy BDO: 000012833
 Kapitał zakładowy i wpłacony:
 495 977 420 PLN

Strona 1 z 4

www.grupaazoty.com

a) Informacje wymagane według Rozporządzeniem 2019/1009 (wraz z późn. zm.):

- Oznakowanie CE: 
- Nazwa handlowa: **Saletrosan® 26 plus**
- Kategoria funkcji produktu: **PFC 1(C)(I)(a)(i): PROSTY STAŁY NIEORGANICZNY NAWÓZ MAKROSKŁADNIKOWY**
- Deklarowane funkcje składowe produktu nawozowego UE:

N (S) 26 (32,5) / 26 (13)

26 % CAŁKOWITEGO AZOTU (N)

7,3 % azotu azotanowego

18,7 % azotu amonowego

32,5 % TRÓJTLENKU SIARKI (SO₃) (=13 % S) rozpuszczalnego w wodzie

Granulometria i postać jednostki fizycznej produktu:

GRANULOMETRIA: Granule. 95% produktu ma postać granul o wymiarach 2,0 - 6,3 mm

- Składniki produktu powyżej 5 % w masie produktu:
CMC 1 - Azotan amonu (CAS 6484-52-2); CMC 11 - Siarczan amonu (CAS 7783-20-2);
- Ilość produktu: **masa netto: kg**
- Informacje dotyczące zastosowania, w tym częstotliwości stosowania, okresu stosowania i częstotliwości, i docelowych roślin.
- Zalecane warunki przechowywania.
- Nazwa Producenta, kontaktowy adres pocztowy na opakowaniu lub w dokumencie towarzyszącym w przypadku nawozu przewożonego luzem, kontaktowy telefon, wskazana jest również strona internetowa oraz adres a-mail.
- Opakowania powinny zawierać numer partii lub inny element umożliwiający ich identyfikację lub w przypadku nawozu luzem, aby wymagane informacje zostały dołączone do każdego produktu nawozowego.
- W przypadku pakowania i przepakowania nawozu przez dystrybutora (nie uznawanego za producenta), umieszcza on na opakowaniu swoje imię i nazwisko lub zarejestrowaną nazwę handlową lub zarejestrowany znak handlowy oraz adres pocztowy, poprzedzany słowami „opakowane przez” lub „przepakowane przez”.

-- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001 --

Grupa Azoty S.A.
ul. Kwiatkowskiego 8
33-101 Tarnów
t: +48146330781-85
f: +48146330718

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia
XII Wydział Gospodarczy
KRS: 0000075450, REGON: 850002268
NIP: PL873-000-68-29
Numer rejestrowy BDO: 000012833
Kapitał zakładowy i wpłacony:
495 977 420 PLN

Strona 2 z 4

www.grupaazoty.com

b) Informacje o zagrożeniach.

Na opakowaniach lub/i ulotkach doczepionych do opakowań należy umieścić słowo „UWAGA” oraz znak graficzny jak i numer i treść zagrożenia. W przypadku nawozu luzem informacje te zawarte powinny być w dokumentach towarzyszących.



UWAGA

H319 - DZIAŁA DRAŻNIĄCO NA OCZY

c) Informacje o środkach ostrożności.

Informacje o środkach ostrożności należy umieścić na opakowaniach lub/i ulotkach doczepionych do opakowań. W przypadku nawozu luzem informacje te zawarte powinny być w dokumentach towarzyszących

Podstawowe środki ostrożności:

(P264) - Dokładnie umyć ręce po użyciu

(P280) - Stosować rękawice ochronne, ochronę oczu,

(P305 + P351 + P338) - w przypadku dostania się do oczu: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć.

(P337 + P313) - W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

(P301 + P312) - w przypadku połknięcia: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

d) Kod UFI: MDA0-60E5-X003-VS6M

3. Transport:

Saletrosan® 26 plus należy przewozić środkami transportu zabezpieczając produkt przed działaniem wody, opadów atmosferycznych, bezpośrednim nasłonecznieniem i uszkodzeniem opakowania. Saletrosan® 26 plus nie podlega przepisom RID i ADR.

Nawóz luzem prosto z produkcji należy przewozić bezzwłocznie do magazynu odbiorcy środkiem transportu uzgodnionym z producentem.

4. Magazynowanie:

Saletrosan® 26 plus należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, przewiewnych i czystych, na podłożu izolującym od wilgoci, z dala od substancji wchodzących z nim w reakcję. Nawóz należy chronić przed wilgocią oraz wilgotnym powietrzem podczas dłuższego okresu przechowywania magazynować w big-bagach, lub szczelnie okrywać przymy folią. Saletrosan® 26 plus jest produktem wysoce higroskopijnym i nie dotrzymanie odpowiednich warunków magazynowania może spowodować utratę wytrzymałości granul wraz z wydzieleniem większej ilości pyłu nawozowego.

Saletrosan® 26 plus należy zabezpieczyć przed:

- działaniem wody i opadów atmosferycznych
- podwyższoną wilgotnością powietrza
- bezpośrednim nasłonecznieniem
- mechanicznym uszkodzeniem opakowania
- nagrzewaniem powyżej 30°C.

Saletrosan® 26 plus luzem można magazynować w przymach do wysokości 6 metrów. Dla zabezpieczenia przed wilgocią wskazane jest przykrycie przechowywanego luzem w magazynie nawozu.

-- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001 --

Grupa Azoty S.A.
ul. Kwiatkowskiego 8
33-101 Tarnów
t: +48146330781-85
f: +48146330718

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia
XII Wydział Gospodarczy
KRS: 0000075450, REGON: 850002268
NIP: PL873-000-68-29
Numer rejestrowy BDO: 000012833
Kapitał zakładowy i wpłacony:
495 977 420 PLN

Strona 3 z 4

www.grupaazoty.com

Worki z produktem po 25 kg oraz 50 kg należy składować maksymalnie w 10 warstwach. Palety z produktem należy składować pojedynczo, ze względu na możliwość sprasowania (zbrylenia) dolnych warstw nawozów. Big-bagi 500 i 600 kg składować maksymalnie w dwóch warstwach. Większe opakowania składować w jednej warstwie.

Proces rozpadu granul do postaci pylistej, oraz zbrylenie wynikające ze zwiększenia zawartości pyłów są następstwem braku odpowiedniego zabezpieczenia nawozu przed warunkami atmosferycznymi, takimi jak wysoka temperatura otoczenia lub duże nasłonecznienie. Taki sposób przechowywania produktu powoduje degradację cząsteczek nawozu oraz obniżenie ich twardości; produkt nie traci właściwości nawozowych.

5. Gwarancja:

Producent gwarantuje przydatność nawozu do wysiewu mechanicznego w okresie 12 miesięcy od daty sprzedaży przez producenta, pod warunkiem przestrzegania zasad magazynowania i transportu podanych w Specyfikacji Produktu i na opakowaniach. Przy zachowaniu warunków transportu i magazynowania podanych wyżej, produkt nie traci właściwości nawozowych.

6. Dokument potwierdzający jakość produktu:

Świadectwa Kontroli Jakości wydawane są na życzenie Klienta.

Przy sprzedaży nawozów luzem wystawiane są dokumenty zawierające oznakowania identyfikacyjne produktu. Kopie tych dokumentów muszą towarzyszyć towarom oraz być dostępne dla celów kontroli.

7. Zastosowanie:

Saletrosan® 26 plus stosuje się w rolnictwie jako nawóz mineralny.

8. Świadectwa:

Produkty nawozowe Grupy Azoty S.A. zostały objęte programem Product Stewardship organizacji Fertilizers Europe. Uzyskany certyfikat potwierdza, że produkcja nawozów w Grupie Azoty S.A. odbywa się w sposób całkowicie bezpieczny dla człowieka oraz środowiska.

-- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001 --

Grupa Azoty S.A.
ul. Kwiatkowskiego 8
33-101 Tarnów
t: +48146330781-85
f: +48146330718

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia
XII Wydział Gospodarczy
KRS: 0000075450, REGON: 850002268
NIP: PL873-000-68-29
Numer rejestrowy BDO: 000012833
Kapitał zakładowy i wpłacony:
495 977 420 PLN

Strona 4 z 4

www.grupazoty.com